

MÁQUINAS ENVASADORAS

Línea: Alto desempeño

Modelo: WAL405

Descripción: Envasadora vertical alto desempeño para semilíquidos con llenado por pistón

ENVASADORA VERTICAL AUTOMÁTICA WAL405

Recomendable para envasar desde 25 y hasta 255cc de MEZCLAS BASE AGUA o CREMA, DULCES Y ALIMENTOS ya sean semilíquidos o espesos en BOLI de polietileno tres costuras...

- ✓ Chasis y gabinete eléctrico en lámina **acero inoxidable TP304**.
- ✓ Mesa de montaje en PTR 1¼" acero inoxidable con cubierta superior en placa polietileno ¾", cubiertas laterales, frontal y salpicadera posterior en lámina acero inoxidable.
- ✓ **Ruedas de nylon** con disco nivelador en los cuatro apoyos.
- ✓ Tubo formador de manga para boli tres costuras con **ancho seleccionable de 3,3 a 8cm**.
- ✓ Avance de película por motorreductor CD 1/12 HP con embrague neumático para largo ajustable de **80 a 260mm + 0..2mm**
- ✓ Llenador de pistón con dosis ajustable de **56 a 280cc +/- 1%**, o bien de **20 a 90cc** para dosis más pequeñas.
- ✓ Arreglo de **válvulas automatizadas** de cierre positivo Ø1½" en admisión e inyección para manejo de **semilíquidos y espesos** con posibilidad de tomar producto desde tanque a nivel de piso.
- ✓ **Tubería sanitaria** pulido interior, de acero inoxidable TP304 para interconexión de arreglo de válvulas y tubo llenador.
- ✓ Sellado y corte horizontal por impulso con temperatura regulada por **Resistron de Ropex® - Tecnología Alemana _ ¡Sellado certificado!**
- ✓ Control Lógico Programable **FESTO®** con pantalla en panel, teclas para edición de parámetros y centro de diagnóstico de fallos.
- ✓ Sistema de recirculación de agua integrado, con circuito cerrado para las barras selladoras.
- ✓ Cilindros, válvulas y conexiones **FESTO® _ ¡Para uso intensivo!**

Especificaciones susceptibles a cambio

ACCESORIOS Y EQUIPO OPCIONAL

Detector de marca de impresión (etiquetado individual)

- Se utiliza para centrado de impresión en etiquetado individual, es decir, cuando requiere que la máquina sincronice con el plástico.

Codificador de fecha libre de tinta sobre sellado vertical

- Marca bajo relieve hasta diez caracteres intercambiables.

Lámpara germicida UV

- Emite luz ultravioleta hacia el plástico que formará la bolsa.

Impresor de tres líneas por termotransferencia (*hotstamping*)

Tanque depósito con nivel controlado con opción de doble pared

- Doble pared permite calentar o mantener caliente producto previo a su envase

Sistema de refrigeración para asistir circuito de enfriamiento

- Acelera los ciclos de sellado, especialmente en envasado de producto caliente.

Tubo formador y mordaza con cuchilla para bolsa laminada

WAL405_60



Boli paletería / burbuja cajeta





Producción nominal: 48 bolsas por minuto / 2800 piezas por hora

Requerimientos: Aire comprimido de 6 a 8 bar (90 a 120psi) consumo 180 lt/min (6scfm) a 48 bolsa/minuto. Se recomienda compresor de 5HP con tanque de 60 galones y capacidad en placa al menos de 15CFM a 90PSI

Alimentación eléctrica desde un **contacto monofásico** 115V, 60Hz ,10A con tierra física. (230V, 50/60Hz opcional)

*** Proceso:** La máquina es capaz de tomar el líquido de un tanque a nivel de piso. Se recomienda un depósito con nivel controlado. La máquina también se puede instalar a tubería presurizada por altura o por sistema de bombeo,

Material de envase: Película plana de polietileno baja densidad en formulación para líquidos. Bobina natural o impresa en rollos de máximo 30cm (12") de diámetro, en calibre desde 50 hasta 100 μ m (.002 a .004")

Ancho de Bolsa: (cm)	3,3	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0
Ancho de bobina: (cm)	8,0	9,0	10,2	11,5	12,7	13,5	15,5	17,5

Garantía: **Hecho en México.** Póliza por 1 año contra defectos de fabricación y en sus componentes, incluye los neumáticos y eléctricos, mas no incluye los de normal desgaste como hules, retenes, perfiles de sellado y cintas adhesivas.

Dimensiones:

